

A CLEAN MACHINE



EFFICIENT · POWERFUL · SAFE

CLEANING SYSTEMS BY DUO-TECHNIK

WE CREATE SOLUTIONS

DUO-TECHNIK

PRODUCTS FOR PRINT

DLACZEGO WARTO ROZWAŻYĆ AUTOMATYCZNE CZYSZCZENIE PŁYT?

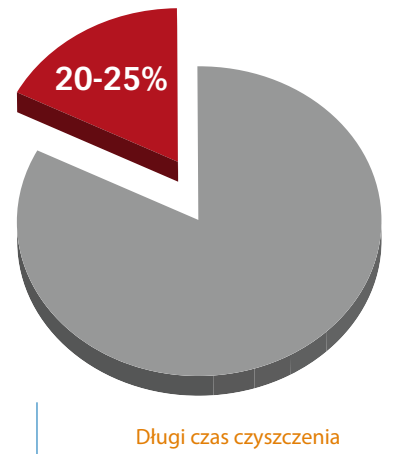
// Aby zaoszczędzić czas i pieniądze

Czyszczenie płyt drukarskich podczas procesu produkcyjnego zabiera dużo czasu. Poprosiliśmy niektórych naszych klientów, którzy nie mieli automatycznego systemu czyszczenia płyt, o oszacowanie, ile czasu tracą na mycie płyt każdego roku.

Odpowiedzieli, że:

→ **na czyszczenie traci się 20-25% efektywnego czasu produkcji maszyny.**

Podsumowując drukarnia pracująca na 2 zmiany po 3000 godz./rok potrzebowałaby 600–750 godz./rok na samo czyszczenie. To czas, kiedy maszyna drukarska nie jest produktywna.



// Dlaczego muszę tak często czyścić?

Istnieją 3 podstawowe sytuacje, w których czyszczenie płyt jest zwykle konieczne:

- Czyszczenie po ustawieniu zadania z powodu wysychania farby na płytach w czasie oczekiwania na zatwierdzenie
- Czyszczenie okresowe po 3000-4000 arkuszy z powodu kurzu lub defektów od zaschniętej farby
- Czyszczenie po zakończeniu pracy

// Możemy zaproponować dwie opcje!

• Quick Plate Cleaner (QPC)

QPC firmy Duo-Technik to zintegrowany z maszyną system, który czyści z płyt drukarskich suchą farbę i wady powstałe od kurzu bez zatrzymywania maszyny. Ten szybki proces czyszczenia podczas drukowania zajmuje około 2 minut przy zaledwie około 8-10 odrzuconych arkuszy. Jednak końcowe sprzątnięcie nie jest możliwe.

• Auto Clean System (ACS)

ACS firmy Duo-Technik to także system zintegrowany z maszyną, który jest w stanie wykonać wstępne czyszczenie płyty, które zajmuje tylko 6 minut, oraz efektywne końcowe czyszczenie płyty, które zajmuje tylko dwie minuty. Podczas czyszczenia maszynę należy zatrzymać.

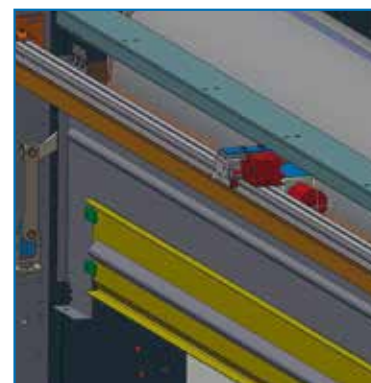
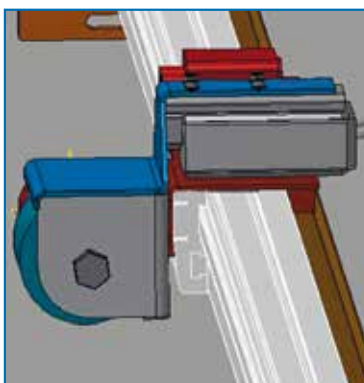
SZYBKIE CZYSZCZENIE PŁYT/QUICK PLATE CLEANER (QPC)

// Do czego jest to używane?

- **Czyszczenie specyficznych wad związanych z zapyleniem płyt drukarskich - może być stosowane według uznania operatora podczas produkcji**
 - Zwiększa jakość wydruków, jednocześnie skracając czas przestoju maszyny wymagany do czyszczenia
- **Ciągłe (automatyczne, cykliczne) czyszczenie form drukowych podczas produkcji**
 - Szczególnie zalecany do zadań „procesowych”, w celu poprawy ogólnej jakości pracy przy jednoczesnym skróceniu czasu przestoju maszyny wymaganego do czyszczenia zaschniętej farby na płytach.
- **Szybkie czyszczenie płyty podczas zatrzymania podajnika arkuszy**
 - Szybszy rozruch maszyny po zacięciu prasy lub zatrzymaniu podajnika. Przerwa związana z czyszczeniem została skrócona do minimum; tworząc tylko 8-10 arkuszy odpadowych

// Jak to działa?

System składa się z ruchomej głowicy czyszczącej z unikalną obrotową gąbką. Głowica czyszcząca przemieszcza się wzdłuż cylindra drukującego, usuwając kurz i zaschnięty atrament. Odległość głowicy gąbki do cylindra drukującego można ustawić za pomocą panelu dotykowego w mikrometrach (0,1 mm). Po oczyszczeniu płyt drukarskich głowica czyszcząca powraca do zintegrowanej stacji dokującej, gdzie gąbka jest czyszczona w oczekiwaniu na kolejny cykl czyszczenia.



// Jakie są jego unikalne cechy?

- **Głowica czyszcząca jest czyszczona wewnątrz maszyny drukującej**
 - Długa żywotność głowicy / gąbki czyszczącej, zmniejszone koszty wymiany
- **Głowica czyszcząca jest automatycznie ustawiana na grubość płyt drukarskich**
 - Krótsze czasy ustawień potrzebne do konfiguracji zadania
- **Głowicę czyszcząca można również czyścić poza maszyną**
 - Niższe koszty części zamiennych
- **Opcjonalnie można również dodać stację czyszczenia końcowego Duo-Technik (FCS).**

SYSTEM AUTOMATYCZNEGO CZYSZCZENIA (ACS) AUTO CLEAN SYSTEM

// Do czego jest to używane?

Celem systemu ACS jest nie tylko usuwanie drobinek kurzu czy suchej farby ale także głębokie czyszczenie kliszy drukarskich. Jest to szczególnie zalecane w przypadku długich serii produkcyjnych. Jednak aby wykonać czyszczenie produkcja musi zostać zatrzymana. Jest to interesująca funkcja, ponieważ biorąc pod uwagę rzeczywisty stan farby, mniej lub więcej farba będzie zasychać i będzie gromadzić się na kliszach drukarskich, co jest naprawdę trudne do usunięcia za pomocą systemu czyszczenia w trakcie produkcji.

Czego powinieneś się spodziewać ?:

- Dogłębne czyszczenie wszystkich form drukowych w 6 minut
- Trzeci arkusz po czyszczeniu nadaje się do sprzedaży.
- Szybkie końcowe czyszczenie mokrych płyt drukarskich w dwie minuty
- Końcowe czyszczenie płyt drukarskich może odbywać się podczas przygotowywania nowej pracy
- Dozowane środki i kontrolowane użycie mydła do cyklu czyszczenia
- Płyty drukowe utrzymywane są w jak najlepszym stanie

// Jak to działa?

- Za pomocą specjalnych dysz na płyty drukarskie natryskuje się odmierzoną mieszaniną wody i mydła
- Specjalne dysze eliminują możliwość kapania wody po cyklu natrysku
- Stacjonarna szczotka czyszcząca znajduje się również pod dyszami
- Jest to proces czyszczenia w cyklu zamkniętym, z gumowymi uszczelkami, zapewniającymi ochronę przed wodą i ściekami.
- Komora próżniowa między szczotką a uszczelką odprowadza ścieki. Każda jednostka ma osobną pompę próżniową
- Zintegrowane jednostki suszące osuszają płyty drukarskie po procesie czyszczenia
- ACS jest zintegrowany z systemem sterowania procesem maszyny drukującej, co pozwala na automatyczne ustawienie informacji dotyczących zastosowanych jednostek drukujących i szerokości arkusza w menu oprogramowania operatora. Operator może zmienić indywidualne parametry dla każdego zespołu drukującego
- Woda i mydło są automatycznie mieszane przez unikalny zintegrowany dozownik



Stacja czyszcząca