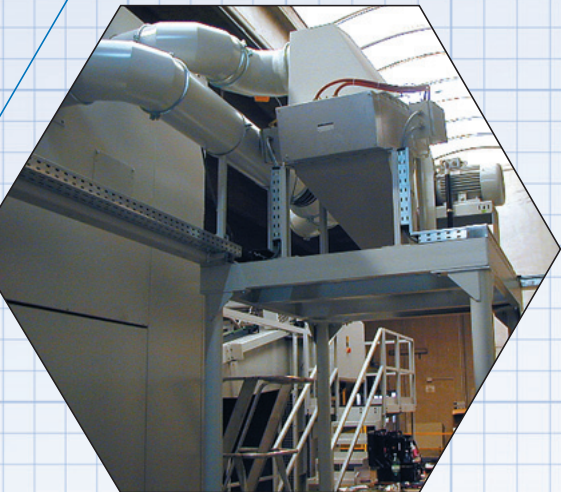
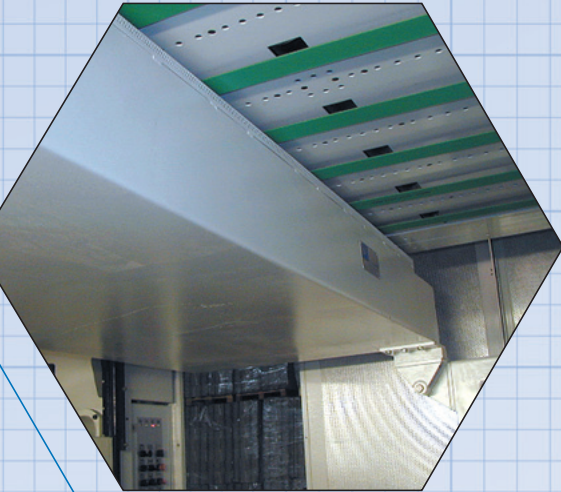


// Warmluft-Trockner

Erhöhen Sie die Produktivität Ihrer Offline Druckmaschine



// **Spezielle** Merkmale:

- // Zwischentrockner nach jedem Druckwerk
- // Endtrockner nach dem letzten Druckwerk
- // konstante Luftmengen und Geschwindigkeiten
- // unterschiedliche Heizmedien möglich
- // einfache Temperaturregulierung

// **Sie** erreichen:

- // maximale Geschwindigkeit auch auf gestrichenen Papieren
- // Rasterdrucke und Vollflächendrucke uneingeschränkt möglich
- // Inline-Lackierungen werden möglich
- // Verwendung von langsam trocknenden Druckfarben
- // Erwärmung der Luft durch verschiedene Heizmedien
- // ROI-Zeitraum < 1 Jahr

DUO-TECHNIK GmbH
Phone: +49(0)6641/9695-0
Fax: +49(0)6641/9695-40
E-Mail: info@duo-technik.de
Internet: www.duo-technik.de



// Warmluft-Trockner

// A Ziele

Feuchte Druckfarbe reduziert die Produktionsgeschwindigkeit, so kann keine gute Farbüberdeckung erreicht werden. Deshalb kann nur mit geringen Geschwindigkeiten auf gestrichenem Papier produziert werden. Flächendrucke und Inline-Lackierungen sind bei hohen Maschinengeschwindigkeiten nicht möglich.

Um Drucke sowohl mit hoher Qualität als auch wirtschaftlich zu produzieren, müssen Produktionsmittel zur Unterstützung, insbesondere Trockner, eingesetzt werden. Es ist das Anliegen von DUOTECHNIK, diese Nachteile durch Warmluft-Trocknersysteme aufzuheben.

// B Aufbau

// Ein Trocknersystem für Offline Druckmaschinen besitzt folgenden Aufbau:

- // Nach jedem Druckwerk sorgen Zwischentrockner dafür, dass die Farbe schneller abtrocknet. So werden Dublierungen und Lackverfärbungen verhindert.
- // Kratzer und Markierungen werden durch den Einsatz eines Endtrockners zum Trocknen von Lacken vermieden.

Jeder Zwischentrockner besitzt 2-4 Düsenreihen, durch die jeweils ca. 0,25 m³/sec erwärmte Luft mit einer Geschwindigkeit von 70 m/sec gefördert werden. Der Endtrockner besitzt 8 Düsenreihen, mit denen ca. 0,4 m³/sec bei 70 m/sec auf den Wellpappebogen aufgebracht werden.

Der Platzbedarf liegt bei 400 mm Breite für den Zwischentrockner und 900 mm Breite für den Endtrockner.

In der Regel besteht ein Trocknersystem aus 2 Kreisläufen, jeweils einen für Zwischen- und Endtrockner. Die Luft wird durch Ventilatoren gefördert und durch Heizregister erwärmt.

Dabei können unterschiedlichste Heizmedien wie Dampf, Gas, Öl oder Elektrizität verwendet werden.

Der Trockner eignet sich für alle Arbeitsbereiche von 1600 bis 3600 mm.